

金库门材料配件技术参数采用标准一览表
开关门、锁步骤

材料配件名称	配备装置	材料规格	技术参数	采用标准	产地	备注
门面	不锈钢装饰板	1.2mm	不锈钢	304	广东	
	外门板	S=8.0mm	热轧钢板	GB711	上海宝钢	
	内门板	S=2.0mm	热轧钢板	GB711	上海宝钢	
	门框边	S=5.0mm	热轧钢板	GB711	上海宝钢	
门体	门体主体	钢板	≥100 厚	门体整体抗破坏厚≥110mm		
锁簧	密码锁	3 把	机械	UL 认证		
	人脸指纹系统	1 套				客户提供
	护锁		防钻	公安认证	上海	
	手柄	200mm	电镀	表面平滑	精工自制	
	销杠	38*6	电镀	表面平滑	精工自制	
传动结构	压力轴承	P204	A 级	GB820	哈尔滨	
	圆柱合页	45mm	A 级		精工自制	
防腐处理		磷化除锈				
门框尺寸		8cm x 27cm				
防破坏能力	使用普通机械手工工具，便携式电动工具和火焰切割焊枪在 30min 的净工作时间内，不能在门体上打开一个 615mm 的穿透性开口，试图打开锁盒、把手、连杆等部位松开锁栓，打开门插舌进入门内。					
灵活性	门铰链除能支撑门扇重量外，还应能进行调解，在不大于 80N 的外力作用下，门可灵活开启。					
制造标准	电动控制, 自带控制箱, 满足《金库门通用技术条件》(GAT143-1996)、《金库门通用技术要求》(GB37481-2019)A 级 GB 37481-2019 金库门通用技术标准。					
开关门 锁步骤	<div style="text-align: center;">  </div> <p>A 级①门 2.4*3 和 B 级①门 3*3 两套的电动开关门方式</p> <p>开门</p> <ol style="list-style-type: none"> ①人员开密码锁（3 把{三锁连动运行}） ②刷虹膜或人脸识别——（信号源到门体配置控制箱上） ③手动转圆盘锁（至转盘锁全转到位、使行程开关达到接通状态） ④电机自动运行开门、（会开到位自动停止） <p>关门</p> <ol style="list-style-type: none"> ①按关门按钮开关-（门体自动关门到位停止） ②转回圆盘 ③把密码打乱 <p>A 级①门 1*2.1 和 B 级①门 1*2.1 两套门为手动开关方式</p>					

金库门

- 3、金库门应能满足《GB37481-2019金库门通用技术要求》中对相应等级金库门的抗暴力破坏的要求。
- 4、金库门门体主体钢板 $\geq 10\text{mm}$ 厚，整体有效抗破坏厚度 $\geq 110\text{mm}$ 。
- 5、金库门门体启边处应设有盖板止口结构，遮盖门框与门扇启边缝隙，起到防撬和防破坏作用。门体四边应互相垂直，且不得歪斜翘曲，门板平整，其平面度公差 $\geq 1/1000$ 。
- 6、在不大于 80N的外力作用下，门扇可灵活启闭。手动暗6、在受到不大于30N的力作用下，即可将门扇锁住或打开。
- 7、门体最大开启角度不小于 180°，以保证库门净通道尺寸。
- 8、所有金库门，每个门应至少安装3套可靠的机械密码锁(不同厂家生产)、1套银行专用锁、1套电控锁。当打开任意2套机械密码锁，并同时打开银行专用锁和电控锁时能开启金库门(其中A级金库门2和B级金库门3不含电控锁)。
- 9、门框和门体表面应美观、防腐。门框、门体外为不锈钢材料装饰，颜色为不锈钢本色。
- 10、设置门开闭状态检测元件，应能检测门的开闭状态和锁栓位置状态。当门关闭且锁栓锁闭到位时送出门关闭到位的检测信号，否则输出门开启信号。信号为1转换无源触点。库门所有接线应隐蔽，出线长度 $> 5\text{m}$ 。
- 11、由于需要通行AGV小车，其中A级金库门1和B级金库门1、2 安装后门下方门框应能与装修后地面平齐，且不存在会影响 AVG 小车通行的其他障碍。为实现上述需求，金库门门体下方可与地面之间预留适当间隙，但此间隙 $\leq 20\text{mm}$ 。金库门门体下方与地面间隙应设有升降防护装置有效避免直窥库内。
- 12、配备金库门开到位后的止定装置，该装置能防止门扇下垂和自关。
- 13、金库门制造承包方须具有国家认定的设计、制造、安装金库门的相关资质。
- 14、承包方应提供门的合格证明、相应等级金库门鉴定检测文件、安装及调试说明书(含安装时门下沿高度调整、电气及仪表设备安装详图)、电气原理图和接线图，

注意事项